

# DP4-B

## METALL-POLYMER GLEITLAGER MIT PTFE UND BRONZERÜCKEN



### ANWENDUNGEN

**Industrie** – Luft- und Raumfahrt, Land- und Baumaschinen, Fördergeräte, Umformanlagen: Metall, Kunststoff und Gummi, Büroeinrichtungen, Medizintechnik, wissenschaftliche Geräte, Verpackungsindustrie, pneumatische und hydraulische Zylinder, Pumpen und Motoren, Eisen- und Straßenbahnen, Textilindustrie, Ventile und viele mehr.

**Sonstige** – Bauwesen, Marine- und Offshore-Ausrüstungen, sonstige Anwendungen im Wasser und Freizeitbereich.

### TYPISCHE MERKMALE

- Gute Verschleißbeständigkeit und Gleitfähigkeit in einem breiten Last-, Geschwindigkeits- und Temperaturbereich bei Trockenlauf
- Sehr gute Leistung bei ölgeschmierten Anwendungen
- Gute Leistung bei fettgeschmierten Anwendungen
- Geeignet für lineare, oszillierende und drehende Bewegungen
- Verbesserte Korrosionsbeständigkeit in feuchten/salzhaltigen Umgebungen dank Bronzerücken
- Bleifreier Werkstoff gemäß den ELV-, WEEE- und RoHS-Richtlinien

### VERFÜGBARKEIT

**Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit:**  
Zylindrische Gleitlagerbuchse, Bundbuchsen, Gleitplatten

**Sonderteile auf Kundenanforderung:**  
Standardbuchsen in Sonderabmessungen, Anlaufscheiben, Bundscheiben, Flachteile, Tiefziehteile, Buchsen mit Nuten, Schmierlöchern und Bohrungen, kundenspezifische Sonderformen



WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
------------------------	--	---------	------

**ALLGEMEIN**

Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm <sup>2</sup>	140
	Dynamisch	N/mm <sup>2</sup>	140
Betriebstemperatur	Min	°C	- 200
	Max	°C	280
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	Parallel zur Oberfläche	10 <sup>-6</sup> /K	18
	Senkrecht zur Oberfläche	10 <sup>-6</sup> /K	36

**TROCKEN**

Maximale Gleitgeschwindigkeit, U	m/s	2,5
Maximaler pU-Wert	N/mm <sup>2</sup> x m/s	1.0
Reibungskoeffizient, f		0,04 - 0,25*

**ÖLGESCHMIERT**

Maximale Gleitgeschwindigkeit, U	m/s	5,0
Maximaler pU-Wert	N/mm <sup>2</sup> x m/s	10,0
Reibungskoeffizient, f		0,02 - 0,08*

**EMPFOHLEN**

Oberflächenrauheit, Ra	Trocken	µm	0,3 - 0,5
	Geschmiert	µm	≤ 0,05 - 0,40*
Oberflächenhärte	Ungehärtet akzeptabel, verbesserte Gleitlagerlebensdauer	HB	> 200

\* Je nach Betriebsbedingungen

BETRIEBSBEDINGUNGEN	
Trocken	gut
Ölgeschmiert	sehr gut
Fettgeschmiert	gut
Wassergeschmiert	gut
Mediengeschmiert	gut

**MIKROSCHLIFFBILD**

